

В зависимости от результата , которого мы хотим добиться - выбирается абразив. Чем жёстче абразив, тем интенсивнее и быстрее обработка. Перед проведением работ обязательно проведите тесты на выделенном заказчиком участке.

Натуральные камни: песчаник, известняк, гранит, травертин, ракушечник (сухая или влажная обработка)

Абразивы	Степень жёсткости по шкале Мосса	Зернистость (Корн) в мм	Давление в бар	Объемы в час в м ²	Расход материала в кг. На 1 м ²
Специальный очищающий гранулат. Корн форма (круглый, кубический)	7,5-8,0 (жесткий)	0,01-1,06 0,06-0,10 0,10-1,25	0,5-2,5	5-25 Зависит от Форсунки-Дюзы (насадка/головка на пистолете) и от степени загрязнения	1-5
Специальный очищающий гранулат (Корн форма - угловатая со слегка закругленными углами)	6,5-7,0 (жесткий)	0,00-0,20 0,10-0,50	0,5-2,5	5-25 Зависит от Форсунки-Дюзы (насадка/головка на пистолете) и от степени загрязнения	1-5
Карбонат кальция (Корн форма – угловатая)	3,0 (мягкий)	0,02-0,25	0,5-2,5	5-25 Зависит от Форсунки-Дюзы (насадка/головка на пистолете) и от степени загрязнения	1-5
Аллюминий силикат (шлаки / стеклянная мука) Корн форма (очень остроугольная)	7,0-8,0 (жесткий)	0,09-0,25 0,20-0,50	0,5-2,5	5-25 Зависит от Форсунки-Дюзы (насадка/головка на пистолете) и от степени загрязнения	1-5

Кирпичи сильного и слабого обжига

Абразивы	Степень жёсткости по шкале Мосса	Зернистость (Корн) в мм	Давление в бар	Объемы в час в м ²	Расход материала в кг. На 1 м ²
Специальный очищающий гранулат. Корн форма (круглый, кубический)	7,5-8,0 (жесткий)	0,01-1,06 0,06-0,10 0,10-0,25	0,5-2,0	10-20 Зависит от Форсунки-Дюзы (насадка/головка на пистолете) и от степени загрязнения	2-5
Специальный очищающий гранулат (форма зерна угловатая с слегка закругленными углами)	6,5-7,0 (жесткий)	0,00-0,20	0,5-2,0	10-20 Зависит от Форсунки-Дюзы (насадка/головка на пистолете) и от степени загрязнения	2-5
Аллюминий силикат (шлаки / стеклянная мука) Корн форма (очень остроугольная)	7,0-8,0 (жесткий)	0,09-0,25	0,5-2,0	10-20 Зависит от Форсунки-Дюзы (насадка/головка на пистолете) и от степени загрязнения	2-5

Полированные поверхности: плитка, керамика, стекло, мрамор

Абразивы	Степень жёсткости по шкале Мосса	Зернистость (Корн) в мм	Давление в бар	Объемы в час в м ²	Расход материала в кг. На 1 м ²
Карбонат кальция. (Корн форма – угловатая)	3,0 (мягкий)	0,02-0,25	0,2-2,0	5-25 Зависит от Форсунки-Дюзы (насадка/головка на пистолете) и от степени загрязнения	1-5
Синтетический гранулат. (Корн форма - угловатая)	3,5 (мягкий)	0,20-0,60	0,2-3,0	5-25 Зависит от Форсунки-Дюзы (насадка/головка на пистолете) и от степени загрязнения	1-5

Санирование бетона

Абразивы	Степень жёсткости по шкале Мосса	Зернистость (Корн) в мм	Давление в бар	Объемы в час в м ²	Расход материала в кг. На 1 м ²
Шлаки Корн форма (остроконечная)	7,0-8,0 (жесткий)	0,20-1,40	4,0-8,0	10-40 Зависит от Форсунки-Дюзы (насадка/головка на пистолете) и от степени загрязнения	1-5
Гранатовый песок. Корн форма (остроконечная)	7,0-8,0 (жесткий)	0,50-1,00	4,0-8,0	10-40 Зависит от Форсунки-Дюзы (насадка/головка на пистолете) и от степени загрязнения	1-5

Мебель и дерево (сухая обработка)

Абразивы	Степень жёсткости по шкале Мосса	Зернистость (Корн) в мм	Давление в бар	Объемы в час в м ²	Расход материала в кг. На 1 м ²
Специальный очищающий гранулат. Форма зерна(круглая или кубическая)	7,5-8,0 (жесткий)	0,01-1,06 0,06-0,10 0,10-0,25	0,5-3,0	1-10 Зависит от Форсунки-Дюзы (насадка/головка на пистолете), породы дерева и покраски	2-10
Специальный очищающий гранулат (форма зерна угловатая с слегка закругленными углами)	6,5-7,0 (жесткий)	0,00-0,20	0,5-3,0	1-10 Зависит от Форсунки-Дюзы (насадка/головка на пистолете) породы дерева и покраски	2-10
Аллюминиум силикат (шлаки / стеклянная мука) Корн форма (очень остроугольная)	7,0-8,0 (жесткий)	0,09-0,25	0,5-3,0	1-10 Зависит от Форсунки-Дюзы (насадка/головка на пистолете)породы дерева и покраски	2-10

Металлы: цинк, алюминий, бронза, медь, нержавейка (сухая обработка)

Абразивы	Степень жёсткости по шкале Мосса	Зернистость (Корн) в мм	Давление в бар	Объемы в час в м ²	Расход материала в кг. На 1 м ²
Специальный очищающий гранулат (для предварительной обработки). Корн форма (круглая или кубическая)	7,5-8,0 (жесткий)	0,01-0,06 0,06-0,10 0,10-0,25 0,20-0,60 0,50-1,00	0,2-4,0	1-10 Зависит от Форсунки-Дюзы (насадка/головка на пистолете) и от степени загрязнения	2-5
Специальный очищающий гранулат (для предварительной обработки) Корн форма угловатая с слегка закругленными углами)	6,5-7,0 (жесткий)	0,00-0,20 0,10-0,50 0,20-1,20	0,2-4,0	1-10 Зависит от Форсунки-Дюзы (насадка/головка на пистолете) и от степени загрязнения	2-5
Стекляные шарики (для окончательной обработки) Корн форма (круглая, шариковая)	6,0 (средний)	90-150 μ 150-250 μ	0,2-4,0	1-10 Зависит от Форсунки-Дюзы (насадка/головка на пистолете) и от степени загрязнения	2-5

Автомобили и металл (днище, рамы), сухая обработка

Абразивы	Степень жёсткости по шкале Мосса	Зернистость (Корн) в мм	Давление в бар	Объемы в час в м ²	Расход материала в кг. На 1 м ²
Шлаки Корн форма (остроконечная)	7,0-8,0 (жесткий)	0,09-0,25 0,20-0,50 0,20-1,00 0,20-1,40	3,0-8,0	3-15 Зависит от Форсунки-Дюзы (насадка/головка на пистолете) и от степени загрязнения	5-20
Гранатовый песок (Гарнит) Корн форма (остроконечная)	7,5-8,0 (жесткий)	0,20-0,60 0,50-1,00	3,0-8,0	3-15 Зависит от Форсунки-Дюзы (насадка/головка на пистолете) и от степени загрязнения	5-20

Кузова автомобилей / ретро (сухая обработка)

Абразивы	Степень жёсткости по шкале Мосса	Зернистость (Корн) в мм	Давление в бар	Объемы в час в м ²	Расход материала в кг. На 1 м ²
Шлаки Корн форма (остроконечная)	7,0-8,0 (жесткий)	0,09-0,25 0,20-0,50	2,0-6,0	2-8 Зависит от Форсунки-Дюзы (насадка/головка на пистолете) и от степени загрязнения	5-20
Карбонат натрия (сода) Корн форма (остроконечная пудра)	2,5-3,0 (мягкий)	0,00-0,50	2,0-6,0	2-8 Зависит от Форсунки-Дюзы (насадка/головка на пистолете) и от степени загрязнения	5-20